Начальнику КО

Клюшину С.Г.

Начальнику ПКРДА

Зилюкину И.В.

Докладная записка.

Докладываю Вам что, для производства датчика ТЛД-1152-16 для приборов СРК необходимо:

- изготовить стенд для технологического прогона датчиков по типу стенда для прогона ФМЦ.

- откорректировать ВП на датчик и передать ее в ОМА(откорректированные перечни элементов находятся на сервере по адресу: [\\server\Users\Users\Клюшин\TLD1152-16\ТЛД1152-16 Февраль 2019\](file:///\\server\Users\Users\Клюшин\TLD1152-16\ТЛД1152-16%20Февраль%202019\))

- откорректировать печатную плату источника питания для установки конденсатора С1

Емкостью 10000,0 \* 35В вместо 10000,0\*25В

- изменить крепление кожуха датчика т.к. в данный момент кожух крепится 16 винтами

Ø 2,5мм, вкручиваемых в алюминий. После 2-3 сборок алюминий крошится и резьба срывается.

- для установки матриц, при серийном производстве, необходимо изготовить юстировочное приспособление.

Ведущий конструктор КО Мильнер А.П.

21.02.2019г.